



# 30 ANOS: AVANÇOS E DESAFIOS

UM PROCESSO  
DE CONSTRUÇÃO  
COLETIVA



# SAÚDE COMO DIREITO DE TODOS

- Saúde é parte da plataforma política;
- Direito de todos e dever do Estado, assegurado na Constituição de 1988.
- Mas nem sempre foi assim e é preciso lembrar o que tínhamos anteriormente e como chegamos até à Constituição.



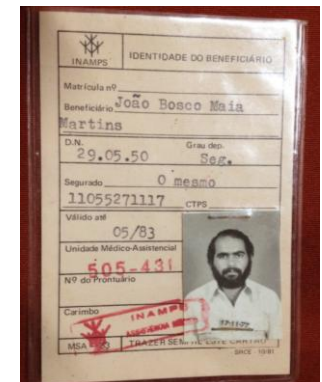
## MINISTÉRIO DA SAÚDE

- Ações de atenção materno-infantil, imunização (apenas algumas vacinas) e controle de endemias, com poucas unidades de atendimento, via de regra na região central, o que dificultava o acesso.
- Os recursos da contribuição fiscal (impostos)



## MIN. DA PREVIDÊNCIA

- Assistência e acesso a medicamentos, para a população com emprego formal e dependentes, em policlínicas localizadas na região central;
- Os recursos da contribuição previdenciária



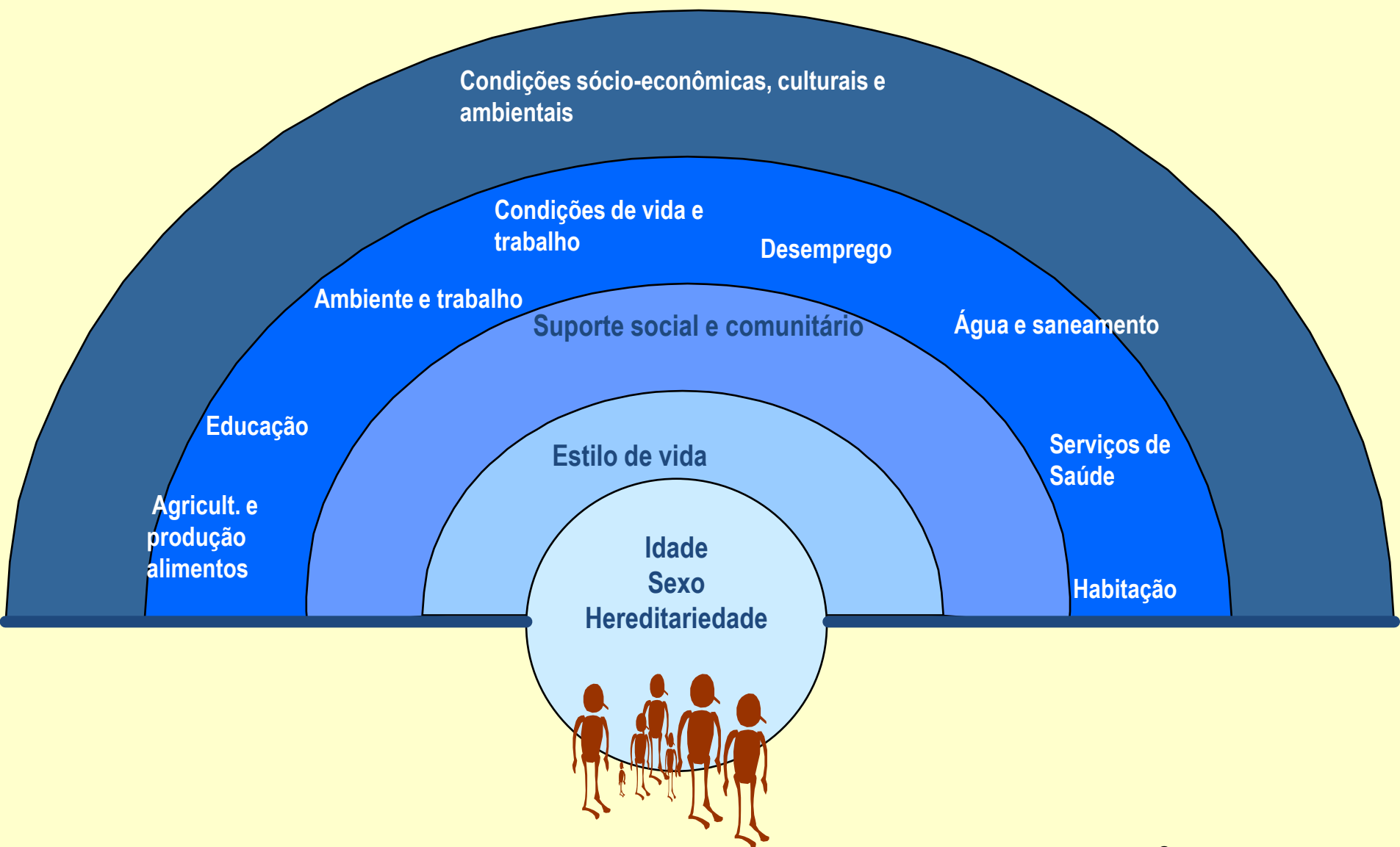
Ou seja, a população autônoma, sem vínculo empregatício formal, desempregados e estudantes não tinham direito à assistência à saúde.

Assistência à Saúde era bem de mercado, acessível a quem tinha \$ e carteira assinada.



**NÃO DEIXE QUE A POBREZA SE TRANSFORME EM PAISAGEM**





# SAÚDE COMO DIREITO DE TODOS

Em 5 de novembro de 1988 a nova constituição federal brasileira foi promulgada.



[www.umexerciciotododia.com.br](http://www.umexerciciotododia.com.br)



## PRINCÍPIOS DOUTRINÁRIOS

- UNIVERSALIDADE DO ACESSO
- INTEGRALIDADE DA ATENÇÃO
- EQUIDADE
- PARTICIPAÇÃO SOCIAL



**E PORQUE PARTICIPAL?  
VOTAR JÁ NÃO BASTA?**

**QUAL O MEU  
PAPEL NISSO  
TUDO?**





# USUÁRIOS DOS SISTEMAS DE SAÚDE

**BRASIL: 210.266.950 hab.**

- 47.971.919 (22,39%) - usuários da saúde suplementar e destes, 61% planos coletivos/empresarial
- 2. 101.760 (<1,0%) – setor privado puro
- 161.093.271 (76,61%) – setor público (SUS)

# EFICIÊNCIA DO SUS (jul/18 – mai/19)



# A C E S S O

## Expansão equipes ESF:

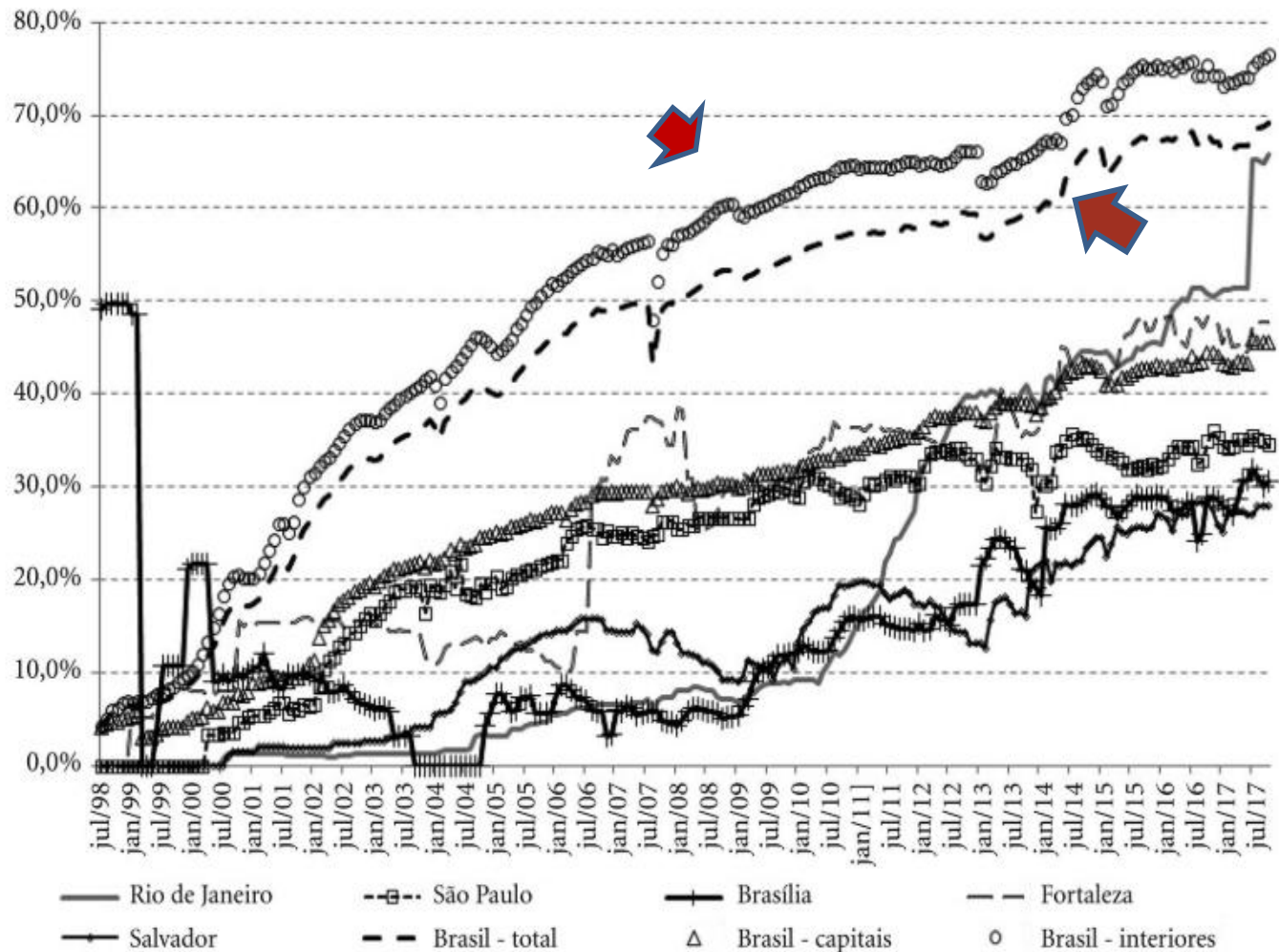
2.054 equipes (07/1998)

41.619 equipes (10/2017)

## Cobertura populacional

4,4%(07 milhões bras.)

70,0% (143 milhões)

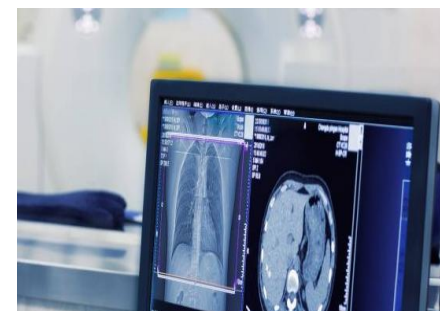


# AMPLIAÇÃO DO ACESSO A ESPECIALIDADES E SERVIÇOS



Saúde Mental

**UPA 24h**  
UNIDADE DE PRONTO ATENDIMENTO



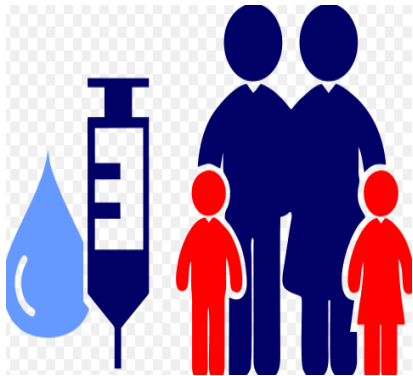
# **AMPLIAÇÃO E DIVERSIDADE DA OFERTA DE PROCEDIMENTOS AMBULATORIAIS E HOSPITALARES**

**100% DOS TRANSPLANTES DE ÓRGÃOS  
100% PRODUÇÃO DE HEMODERIVADOS  
QUASE 100% DAS HEMODIÁLISES  
E DOS TRATAMENTOS ONCOLÓGICOS**

**ATENDIMENTO  
ASSEGURADO A TODO  
PACIENTE INTERNADO,  
MESMO APÓS O PERÍODO  
DE COBERTURA DOS  
PLANOS DE SAÚDE**

**67,4% dos recursos  
hospitalares é paga  
pelo SUS**

# VIGILÂNCIA EM SAÚDE: EVIDENTE CARÁTER UNIVERSAL E IMPACTO POSITIVO DAS AÇÕES



# VIGILÂNCIA EM SAÚDE: EVIDENTE CARÁTER UNIVERSAL E IMPACTO POSITIVO DAS AÇÕES



# Melhoria nas condições de saúde da população em geral: 1990 - 2015



Aumento da expectativa de vida em 6,5 anos

Redução da mortalidade infantil em 67,7% e da mortalidade materna em 56%



Redução das internações por causas sensíveis à APS (45%): Asma (76,7%); gastroenterites infecciosas (66,7%), doenças cardio e cérebro vasculares (57,3%)



Redução da taxa de mortalidade de doenças transmissíveis como meningites (70,7%), doenças diarreicas (86,8%) e sarampo (99,7%)

Redução da taxa de mortalidade de por deficiências nutricionais (50,2%), por problemas cardiovasculares (40,5%), respiratórios (28,5%) e por acidentes (33,2%).



**ORÇAMENTO GERAL DA  
UNIÃO EM 2018: 3,5 TRILHÕES  
DE REAIS**

**3,4%  
PIB**



**ORÇAMENTO DA  
UNIÃO COM SAÚDE:  
R\$119,2 BILHÕES**

**RECURSOS PRÓPRIOS  
ESTADOS: VALOR PER  
CAPITA  
R\$ 321,00/ano  
R\$ 26,75/mês**

**RECURSOS DA UNIÃO:  
VALOR PER CAPITA:  
R\$596,00/ano  
R\$49,67/mês**

**RECURSOS PRÓPRIOS  
MUNICÍPIOS: VALOR PER  
CAPITA  
R\$ 403,67,00/ano  
R\$ 33,63/mês**



**VALOR SUS PER CAPITA:  
R\$ 1320,67/ano  
R\$ 110,05/mês**



Tabela 1.6 - Estatísticas dos Valores Comerciais dos Planos, por tipo de Segmentação As Etária, Dezembro de 2017 - Brasil

Cobertura	Faixa Etária	Valor Comercial Médio Individual	Valor Comercial Médio Coletivo
Ambulatorial	0 a 18 anos	82,06	70,68
	19 a 23 anos	101,63	82,36
	24 a 28 anos	116,06	90,57
	29 a 33 anos	129,11	99,91
	34 a 38 anos	142,22	111,52
	39 a 43 anos	161,82	128,53
	44 a 48 anos	191,37	156,71
	49 a 53 anos	235,03	188,00
	54 a 58 anos	308,08	243,66
	59 anos ou mais	426,64	333,10
Hospitalar	0 a 18 anos	119,09	171,28
	19 a 23 anos	143,27	230,32
	24 a 28 anos	167,29	267,30
	29 a 33 anos	186,76	301,39
	34 a 38 anos	199,97	327,18
	39 a 43 anos	235,90	365,10
	44 a 48 anos	289,28	436,87
	49 a 53 anos	366,19	511,64
	54 a 58 anos	470,03	634,87
	59 anos ou mais	652,63	1.024,80
Ambulatorial + Hospitalar	0 a 18 anos	225,35	177,80
	19 a 23 anos	271,74	213,92
	24 a 28 anos	314,28	250,71
	29 a 33 anos	354,46	284,51
	34 a 38 anos	394,30	313,28
	39 a 43 anos	453,45	358,84
	44 a 48 anos	561,95	442,44
	49 a 53 anos	716,04	540,65
	54 a 58 anos	920,55	685,83
	59 anos ou mais	1.275,48	1.015,50



**Valor Médio (n=640):**  
**R\$ 808,00/mês (indiv.)**  
**R\$ 560,00/mês**  
**(coletivos)**

# DESAFIOS



Assegurar a saúde  
como um DIREITO DE  
TODOS E DEVER DO  
ESTADO!!!!!!!!!!

Conscientizar a sociedade sobre o SUS e o engodo  
da proposta dos planos populares de saúde

# DESAFIOS

- Assegurar/fortalecer a participação social como um dos princípios e o caráter deliberativo dos conselhos de saúde
- Assegurar avanços e revisar aspectos insatisfatórios identificados por alguns setores: Em que devemos melhorar?
- Lutar contra retrocessos em políticas exitosas como na área Saúde Mental; Atenção Básica (PNAB 2017 e MP 890/ 01 agosto de 2019)

# DESAFIOS



- Ampliar recursos financeiros para o setor em todos os níveis de governo, incluindo o repasse regular e mensal na mesma proporção aprovada;
- Reverter o congelamento dos gastos com saúde por 20 anos aprovados em 2016. A Emenda Constitucional 95 impede que os gestores de saúde invistam mais do que foi investido em 2016. Estabelece teto máximo, independente do comportamento da economia.

# 16ª CONFERÊNCIA NACIONAL DE SAÚDE

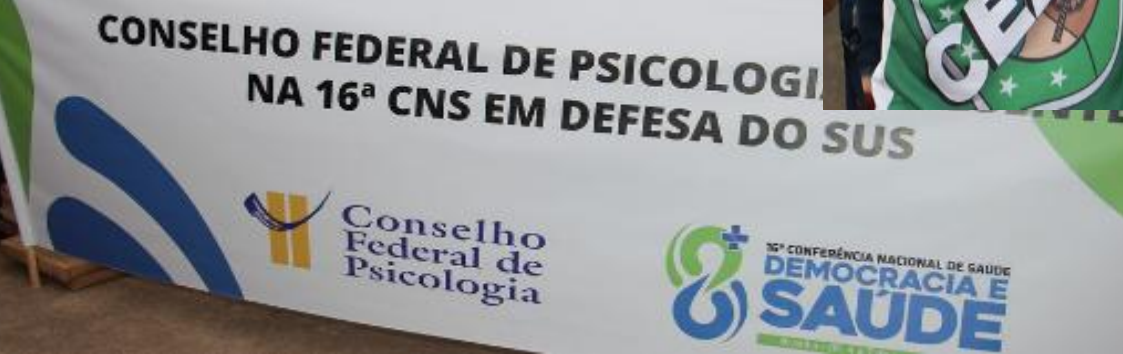




4.588 PARTICIPANTES  
3.448 DELEGADOS  
329 PROPOSTAS  
31 DIRETRIZES  
56 MOÇÕES







O SUS NÃO É DE NENHUM PARTIDO  
POLÍTICO OU GOVERNO....

O SUS É DO POVO BRASILEIRO!!!!

**LUTEMOS POR ELE!!!!**

